

Il **LIONS CLUB PORDENONE NAONIS** fondato nel gennaio 2007 ha realizzato numerose iniziative orientate alla crescita della comunità locale, con particolare attenzione al mondo dei giovani e tra queste ricordiamo Il Progetto Adolescenza un service rivolto agli insegnanti delle scuole elementari e medie. Altre iniziative che hanno coinvolto la nostra comunità sono il service sulla Rilevazione delle barriere architettoniche e la mostra permanente "Arte in Corsia" nell' Ospedale "S. M. Angeli" ed alcuni convegni tra i quali "Una finestra sul carcere". Organizzate numerose iniziative di solidarietà come quella odierna, ultima in ordine di tempo quello dell'anno scorso "Gran Galà di Ballo e solidarietà". Di rilievo la partecipazione a numerosi service internazionali tra i quali "Sight First 2" per combattere la cecità nel mondo e "per Haiti" a favore delle popolazioni di Haiti.

L'intero ricavato della serata contribuirà a realizzare un centro diurno per la riabilitazione di adolescenti gravemente disabili e a donare alcuni buoni spesa a famiglie bisognose della nostra città.

Con il sostegno di:

**FRIULADRIA**  
CRÉDIT AGRICOLE

**CONAD**  
VIALE GRIGOLETTI

**PRO CONSULTING**  
soluzioni informatiche aziendali

tipografia serigrafia offset  
**Trivelli s.n.c.**  
Pordenone

**MUZZATTI**

**SATTEC DBS**  
gomma

**SINCo**  
www.sincosrl.com

**INFO**

lionspordenonenaonis@yahoo.it  
ilcircolodipordenone@alice.it  
tel. 335 242507

grafica\_DenisGentilini.it



Lions Pordenone  
Naonis



Provincia di  
Pordenone



Comune di  
Pordenone

**IL CIRCOLO**  
Il Circolo di Pordenone

# Gran Galà

di

## Musica, Sport e Solidarietà

Maria Giovanna Elmi

Presenta

# TU MI FAI GIRAR

UN VIAGGIO NELLA CANZONE ITALIANA

**CEM LIVE ORCHESTRA**

Direttore: Rudy Fantin

Vocalist: Lorena Favot, Michela Grena, Flavia Quass

**Sabato 8 Dicembre 2012**

ore 20,45 - Auditorium Concordia

Via Interna, 2 - Pordenone

Testimonial

Daniele Molmenti, medaglia d'oro Londra 2012

Michele Pittacolo, medaglia di bronzo Londra 2012

Patrocini

REGIONE AUTONOMA  
FRIULI VENEZIA GIULIA

**ASSn6**  
FRIULI  
OCCIDENTALE

CAMERA DI COMMERCIO  
INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA  
PORDENONE

Italia  
**Coni**  
Comitato Provinciale  
Pordenone

Con la collaborazione di:



**ATLETICA  
PORDENONE**



## PRESENTAZIONE

La serata che vi proponiamo vuole essere un momento di piacevole intrattenimento ricco di buona musica, in compagnia di alcuni campioni dello sport della nostra provincia come gli olimpionici Daniele Molmenti e Michele Pittacolo, ma soprattutto un momento di sensibilizzazione e solidarietà verso il mondo della disabilità giovanile e nei confronti di alcune famiglie della nostra città che affrontano un momento di grave disagio economico. Come Lions Pordenone Naonis e come Associazione Culturale "Il Circolo di Pordenone", grazie alla collaborazione della Provincia e del Comune di Pordenone, vi offriamo questo appuntamento musicale che vuole essere un viaggio allegro e spensierato attraverso gli ultimi 40 anni della musica italiana. Lo spettacolo, presentato dalla "fatina" **Maria Giovanna Elmi**, vede la partecipazione della **CEM LIVE ORCHESTRA** e delle vocalist **Lorena Favot, Michela Grena e Flavia Quass**. L'intero ricavato della serata verrà devoluto in beneficenza per due precisi scopi:

- proseguire nella realizzazione di un centro diurno per adolescenti con disabilità motorie e plurime, già avviato in fase sperimentale presso l'istituto "Il Granello" di San Vito al Tagliamento. Certamente una delle prime esperienze nella nostra regione di continuità assistenziale per adolescenti con disabilità motorie che vuole rendere possibile la realizzazione di un percorso riabilitativo individuale per lo sviluppo ed il consolidamento del grado di autonomia raggiunto da questi ragazzi negli anni precedenti.

- dare un aiuto economico ad alcune famiglie della nostra città, costrette ad affrontare un momento di grave disagio economico, con la donazione di buoni spesa.

La serata è aperta a tutti, appassionati di musica, giovani e meno giovani, mondo delle Associazioni e del volontariato, sportivi; l'ingresso è gratuito (richiedere invito) con una gradita offerta libera e vuol regalare un po' di gioia e serenità in perfetta sintonia con una atmosfera natalizia ormai alle porte.

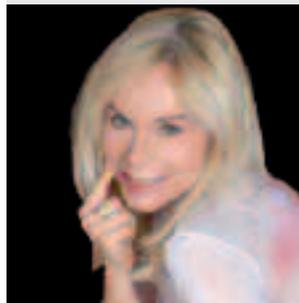
Buona serata a tutti.

*Fabio Simonella*  
Presidente  
Lions Club Pordenone Naonis

*Pietro Tropeano*  
Presidente  
"Il Circolo di Pordenone"



**CEM LIVE  
ORCHESTRA**



**Presenta  
Maria  
Giovanna  
Elmi**



## I PROTAGONISTI

Il C.E.M. Cultura e Musica è da 17 anni una delle più significative realtà musicali della provincia di Pordenone per la Musica Moderna Jazz, Rock, Pop. All'interno del CEM è attiva da alcuni anni VOCEM, l'Accademia di canto Moderno guidata da una rivelazione della musica Jazz: Lorena Favot. Inoltre nel 2010, per dare spazio alle nuove attività ed espressioni artistiche è nata la CEM LIVE ORCHESTRA formata da 17 professori e da tre voci soliste: Lorena Favot, Michela Grena e Flavia Quass. Direttore artistico è Rudy Fantin, pianista, tastierista ed arrangiatore.

### **Maria Giovanna Elmi**

Certamente non ha bisogno di presentazioni. Celebre annunciatrice e presentatrice della televisione italiana simpaticamente conosciuta come la "fatina"; ha presentato due edizioni del festival di Sanremo e partecipato ad innumerevoli trasmissioni televisive. Alterna la sua vita tra Roma e Tarvisio dove vive in compagnia del marito Gabriele. Molto vicina al sociale e al mondo dell'Associazione e del volontariato per i quali ha presentato numerosi spettacoli e manifestazioni a scopo benefico.

### **Tu mi fai girar**

Capita spesso di poter ricostruire più facilmente le vicende di un'epoca attraverso il ritornello di un brano musicale. Momenti in cui musica e parole ci riportano, come per magia indietro negli anni. Lo spettacolo odierno che vede la partecipazione del **Marinelli Gospel Choir** e dei ragazzi del **CoroKò**, vuole essere un breve viaggio, significativo ed avvincente, attraverso gli ultimi 40 anni della canzone italiana.